

Ustawianie Temperatury

1. Przy pracy powoli jeśli słyszysz odgłosy "pękania" z głowicy oznacza to, że temperatura jest zbyt wysoka, użyj przycisku wyboru materiału aby obniżyć temperaturę. Obniż temperaturę o 8 - 15°C
2. W trakcie użytkowania, jeśli pojawią się bąbelki oznacza to, że temperatura jest trochę za wysoka, użyj przycisku wyboru materiału aby obniżyć temperaturę. Obniż temperaturę o 3 - 8°C
3. Normalnie wypływający filament powinien być gładki bez bąbelków / okazjonalne bąbelki
4. Jeśli powierzchnia wypływającego filamentu ma kolor ciemny, a silniczek wydaje odgłosy ciężkiej pracy oznacza to, że temperatura jest za niska. użyj przycisku wyboru materiału aby obniżyć temperaturę. Podnieś temperaturę o 3 -5°C

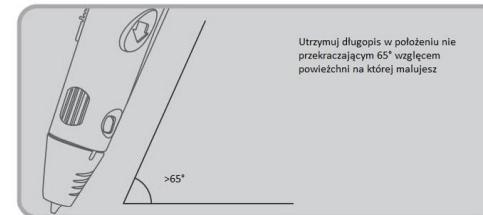
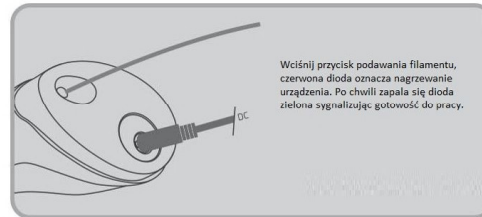
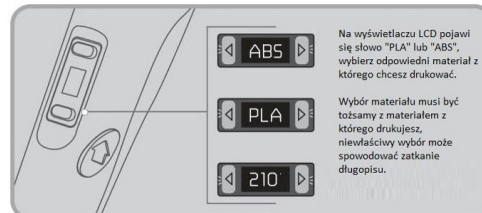
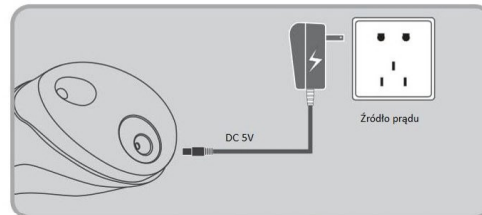
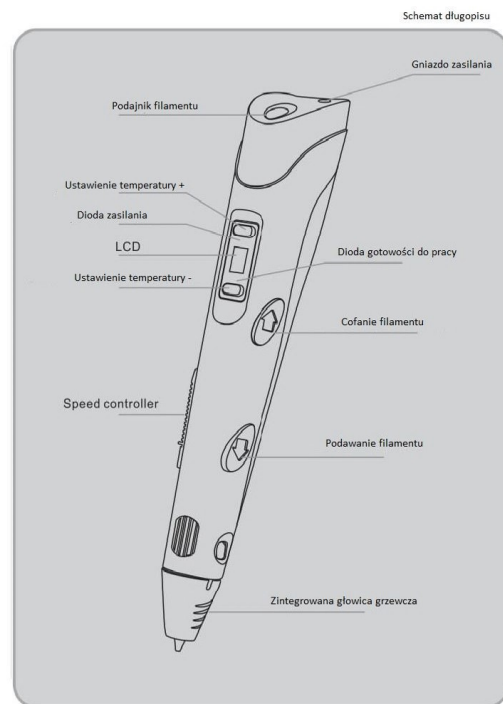
UWAGA

1. Zabawka przeznaczona dla dzieci powyżej 8 roku życia. Dzieci powinny używać zabawki pod opieką dorosłych
2. Dysza długopisu rozżewa się do bardzo wysokiej temperatury. Maksymalna temperatura dyszy to 230°C, w związku z tym nie wolno dotykać dyszy długopisu.
3. Zabrania się wkładania obcych przedmiotów do podajnika na filament.
4. Zabrania się używania nie oryginalnego zasilacza.
5. Ze względu na różne właściwości filamentów zaleca się korzystanie z filamentu zapewnianego przez producenta.
6. Zabawka elektroniczna, nie myć i nie polewać wodą
7. Po użyciu przechowywać w bezpiecznym miejscu aby zapobiec poparzeniu przez nieumyślne dotknięcie rozgrzanych elementów.

Usuwanie prostych awarii

W przypadku objawów wymienionych poniżej proszę postępować zgodnie z tabelką

Objawy	Przyczyna	Działanie
Dioda zasilania nie zapala się	Awaria zasilacza	Wymień zasilacz
	Awaria płyty głównej	Odeślij urządzenie do serwisu
	Awaria gniazda zasilającego	
Filament nie wypływa z głowicy	Zapchana głowica	Wymień głowicę
	Za niska temperatura	Wyreguluj temperaturę lub wymień głowicę
	filament ślizga się w podajniku	Wymij filament, wyczyść podajnik, prztynij końcówkę filamentu na płasko
	Nie można załadować filamentu	Prztynij końcówkę filamentu na płasko
Nagrzewanie nie działa	Awaria Płyty głównej	Odeślij urządzenie do serwisu
	Nagrzewnica uszkodzona	Wymień głowicę



Specyfikacja techniczna:

Technika opróżniania: Opróżnianie na gorąco
 Formowanie: formowanie 3D
 Zakres druku: Nieograniczony
 Prędkość podawania: Regulowana
 Temperatura: 60°C - 230°C regulowana
 Napięcie: 5V / 12V 2A
 Średnica głowicy: 0.7 mm

Dziękujemy za zaufanie i wybór naszego produktu. Mamy nadzieję, że przysporzy ci on wiele radości. Proszę przeczytać niniejszą instrukcję przed rozpoczęciem zabawy z długopisem.

Instrukcja użytkowania

1. Podłącz zasilacz do gniazdka a drugi koniec do "gniazda zasilającego" na gorze długopisu. Zapala się żółta dioda a długopis przejdzie w tryb spoczynku
2. Na ekranie LCD pojawią się litery "PLA" lub "ABS", wybierz odpowiedni materiał "wybór materiału i ustawienie temperatury". Wybór musi być tożsamy z użytym materiałem. Niewłaściwy wybór może spowodować zatkanie długopisu.
3. Wciśnij przycisk podawania filamentu, czerwona dioda oznacza nagrzewanie. Po chwili zapala się niebieska dioda sygnalizując gotowość do pracy.
4. Włóż koniec filamentu do "podajnika filamentu", naciśnij przycisk ładowania filamentu. Filament pobierany jest przy użyciu wbudowanego silniczka. Kiedy z dyszy zacznie wypływać filament został on załadowany prawidłowo. W tym momencie kliknij przycisk ładowania filamentu ponownie aby sterować nim manualnie.
5. Namaluj swój świat. Regulator prędkości podawania filamentu pozwala na regulację ilości materiału i dostosowanie go do tego jak tworzysz. Nie ma potrzeby wykorzystywania obu rąk.
6. Ten sam materiał może mieć inną temperaturę topnienia na która może wpływać np. kolor. Wyreguluj temperaturę na podstawie obserwacji filamentu wydobywającego się z głowicy zgodnie z rozdziałem o regulacji temperatury.
7. Nie dotykaj głowicy ani grzałki w trakcie pracy z urządzeniem.
8. Długopis przejdzie automatycznie w tryb spoczynku jeśli nie będzie używany przez więcej niż 20 minut. Dioda trybu pracy zgaśnie. Jeśli chcesz wznowić pracę wciśnij przycisk ładowania filamentu.
9. Gdy chcesz zmienić lub wyjąć filament powtórz krok (2) a następnie wciśnij przycisk cofania filamentu aby silniczek automatycznie wycofał zały wkład. Silniczek zatrzyma się po 20 sekundach.

* Czas rozgrzewania może zależeć od rodzaju wybranego materiału i temperatury otoczenia
 ** Obetnij końcówkę filamentu na "płasko" przed włożeniem jej do podajnika
 *** Zalecamy wyjęcie filamentu z długopisu po skończonej zabawie

